



### PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Se utiliza principalmente para la limpieza y el desazolve de drenajes y sistemas de alcantarillado. Está equipado con una bomba de vacío o soplador para la succión y una bomba de agua a alta presión para la limpieza. También existe una versión silenciosa con una bomba de vacío de anillo líquido que genera un ruido menor al del motor del camión y consume menos combustible. Tenemos también la serie Ex para la industria petrolera y química. Esta serie cuenta con equipamiento especial para el manejo de sustancias inflamables.

### PRINCIPALES CLIENTES:

- Industria en General
- Industria Petrolera y Energética
- Sector Municipal
- Sector Sanitario
- Sector Turístico
- Contratistas

### VENTAJAS:

- Tecnología de punta
- Equipo hecho a la medida de sus necesidades
- Excelencia tecnológica
- Menor consumo de combustible
- Succión de sustancias flamables
- Gran versatilidad y mayor productividad
- Fácil operación y mantenimiento
- Bajo costo de operación y mantenimiento
- Succión rápida y efectiva
- Equipos robustos a prueba de abusos
- Amplia gama de accesorios para diferentes aplicaciones
- Boquillas y herramientas desarrolladas para cada aplicación
- Fabricamos diseños compactos para calles angostas

### SERVICIO DE POST VENTA

Garcia & Mallitz busca relaciones a largo plazo con sus clientes, es por ello que tenemos un servicio técnico de post venta que satisface los estándares más exigentes de nuestros clientes. Realizamos mantenimiento preventivo y correctivo. Ofrecemos capacitación en la operación de equipos.

### REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un amplio inventario de refacciones para todos los equipos vendidos para garantizar su operación continua. Así como una amplia gama de boquillas específicas para cada aplicación y suministramos refacciones para otras marcas de equipos. **Consúltenos.**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tanque de lodos de 5 a 12m<sup>3</sup> (6.5 - 15.8 Yd<sup>3</sup>).

- Bomba triplex de agua alta presión con el mejor desempeño de su clase. Flujos de hasta 540 lt/min (142 gpm).

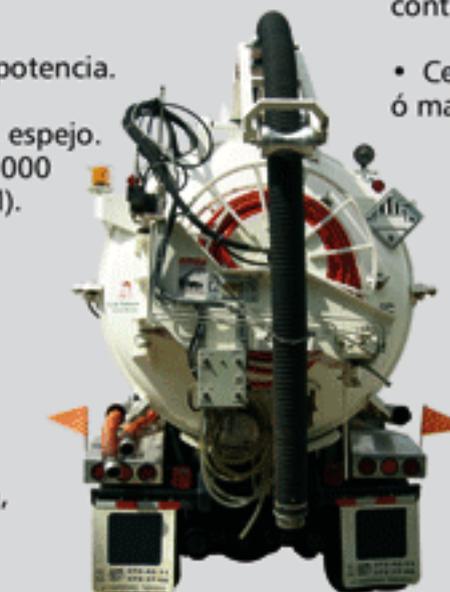
- Soplador con flujos de hasta 8000 m<sup>3</sup>/hr (4700 PCM) y un vacío de hasta 100 mbar (27" HG).

- Bomba de vacío que permite succión y descarga a distancia 100m.

- Menor consumo de potencia.

- Succión ahogada y a espejo. Flujo de aire de 700 - 7000 m<sup>3</sup>/hr. (530 - 4120 PCM). Vacío hasta 100 mbar (27" Hg).

- Sistema para pistola de lavado. Pistola con presión a 55 bar (800 PSI) con manguera de 12 mm ( 1/2") reforzada, gasto y presión ajustables.



- Tanque de agua con capacidad de 500 - 5700 lts. (132 - 1500 gals.).

- Caja de transferencia con accionamiento de hasta 3 equipos auxiliares desde una sola estación de control.

- Cerrojos hidráulicos ó manuales.

- Pluma Versátil. Rotación de 330° que permite succionar en cualquier posición.

- Carrete de agua alta presión. Enrollado automático, posición delantera ó trasera. Manguera de 20 - 40 mm (3/4" a 1 1/2") diámetro.

### PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Esta serie, en su versión combinada ó sencilla, es de gran utilidad en calles angostas gracias a su diseño compacto. Equipado con una bomba de vacío para la succión y una bomba de agua a alta presión para la limpieza.

### PRINCIPALES CLIENTES:

- Industria en General
- Industria Petrolera y Energética
- Sector Municipal
- Sector Sanitario
- Sector Turístico
- Contratistas

### APLICACIONES:

Limpieza y desazolve de drenajes y sistemas de alcantarillado, trampas de grasa, limpieza automatizada de pozos de visita, succión de fosas, cárcamos, entre otros.

### VENTAJAS:

- Vehículo compacto de baja altura para ciudades con calles angostas y lugares de difícil acceso
- Mayor productividad por cada peso invertido
- Compacto con gran desempeño
- Excelencia tecnológica
- Menor consumo de combustible
- Gran versatilidad y mayor productividad
- Fácil operación y mantenimiento
- Bajo costo de operación y mantenimiento
- Succión rápida, efectiva y a distancia 100 m.
- Permite succión "ahogada" ó a "espejo"
- Equipos robustos a prueba de abusos
- Boquillas, herramientas y gama de accesorios desarrollados para cada aplicación
- Mayor capacidad de tanque de agua y lodos que los de su clase

### SERVICIO DE POST VENTA

Garcia & Mallitz busca relaciones a largo plazo con sus clientes, es por ello que tenemos un servicio técnico de post venta que satisface los estándares más exigentes de nuestros clientes. Realizamos mantenimiento preventivo y correctivo. Ofrecemos capacitación en la operación de equipos.

### REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un amplio inventario de refacciones para todos los equipos vendidos para garantizar su operación continua. Así como una amplia gama de boquillas específicas para cada aplicación y suministramos refacciones para otras marcas de equipos. **Consúltenos.**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Bomba triplex de agua alta presión con el mejor desempeño de su clase. Flujo de hasta 270 lt/min (71 gpm) y hasta 137 bar (2000 PSI).
- Tanque de agua con capacidad de hasta 4,000 litros (1,000 gals).
- Tanque de lodos de hasta 7.7 m<sup>3</sup> (10 Yd<sup>3</sup>) de capacidad.

- Sistema para pistola de lavado. Pistola con presión a 55 BAR (800 PSI) con manguera de 12 mm (½") reforzada, gasto y presión ajustables.



- Carrete de agua a alta presión. Enrollado manual ó automático, posición en medio o atrás. Manguera de 20 - 40 mm (¾" a 1½") de diámetro.

- Bomba de vacío que permite succión y descarga a distancia. Menor consumo de potencia, succión ahogada. Flujo de aire de 0-1600 m<sup>3</sup>/hr. (942 PCM). Vacío hasta 100 mbar (27" Hg).



- Descarga por medio de volteo y mediante presión.

- Pluma Versátil. Rotación de 330° que permite succionar en cualquier posición.

- Caja de transferencia accionamiento de hasta 4 equipos auxiliares desde una sola estación de control.



- Caja de herramientas.
- Cerrojos hidráulicos o manuales

# Sauger

EQUIPO DE PRESIÓN Y VACÍO



garcia&mallitz

www.garciamallitz.com  
info@garciamallitz.com  
Tel.: +52. (937). 372 42 11  
+52. (937). 372 00 73  
Fax: +52. (937). 372 37 66

## PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Mediante una toma de fuerza se acciona la bomba de vacío que genera en el tanque una presión negativa que permite succionar lodos, semi-sólidos, sedimentos y líquidos como si fuera una gran aspiradora con alta eficiencia y limpieza. El Sauger puede realizar una succión tanto por debajo del nivel del líquido como a nivel superficial.

## PRINCIPALES CLIENTES:

- Industria en General
- Industria Petrolera y Energética
- Sector Municipal
- Sector Sanitario
- Sector Turístico
- Contratistas

## APLICACIONES:

Se utiliza para la succión de cualquier tipo de fosas, cárcamos, torres de enfriamiento, inundaciones, plantas de tratamiento, baños ó sanitarios portátiles, pozos de visita, pozos de absorción, buques, reactores, tanques, tambores, recipientes, presas, vagones de ferrocarril, "Frac tanks", separadores, lodos de perforación en la industria petrolera, derrames de hidrocarburos, tanques de almacenamiento de hidrocarburos, lodos tanto a nivel industrial, municipal como doméstico. Este equipo además tiene la capacidad de descargar a distancia, ó descargar a tuberías de proceso en operación, a diferentes alturas y longitudes.

Cuenta con sistema de succión silencioso especial para zonas turísticas.

Si usted tiene una aplicación especial no contemplada en este folleto, con gusto atenderemos sus necesidades. **Contáctenos**



## SERVICIO DE POST VENTA

Garcia & Mallitz busca relaciones a largo plazo con sus clientes, es por ello que tenemos un servicio técnico de post venta que satisface los estándares más exigentes de nuestros clientes. Realizamos mantenimiento preventivo y correctivo. Ofrecemos capacitación en la operación de equipos.

## REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un amplio inventario de refacciones para todos los equipos vendidos para garantizar su operación continua. Así como una amplia gama de boquillas específicas para cada aplicación y suministramos refacciones para otras marcas de equipos. **Consúltenos.**

## VENTAJAS:

- Alta eficiencia de succión
- Mayor productividad
- Fácil operación
- Bajo costo de operación y de mantenimiento
- Equipos flexibles y versátiles
- Operación continua 24 horas
- Succión hasta 100 metros
- Permite descarga a presión y/ó trasiego a otros tanques
- Permite succión "ahogada" ó a "espejo"
- Permite densidades de succión de hasta 3.5 kg/cm<sup>3</sup>
- Succión con varias mangueras
- Todos los equipos satisfacen las normas de seguridad internacionales
- Equipos robustos a prueba de abusos
- Succión rápida, efectiva y silenciosa para áreas residenciales

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tanque 8 m<sup>3</sup> a 16 m<sup>3</sup>.



- Flujos de succión desde 130 m<sup>3</sup>/hr hasta 9300 m<sup>3</sup>/hr (36 - 5400 PCM).

- Vacío hasta 200 mbar (29"Hg).

- Diámetros de succión desde DN 50 mm hasta DN 200 mm (2"-8").





## PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Versión utilizada para las emergencias ambientales. Muy eficiente en la industria química, petroquímica y de manejo de residuos y derrames. Por medio de una bomba de vacío de anillo líquido este equipo realiza la succión cumpliendo con las normas de seguridad internacionales para la recuperación de sustancias inflamables. Este equipo está diseñado para ofrecer una respuesta rápida ante una emergencia y una succión veloz que le permite controlar el derrame en poco tiempo. Este equipo se prefiere como vehículo de asfalto, con tanque de 10 a 16,000 litros.

### PRINCIPALES CLIENTES:

- Industria Química
- Industria Petroquímica
- Industria Petrolera
- Protección Civil

### APLICACIONES:

Se utiliza para succión de derrames petroleros, libranzas, sustancias inflamables y manejo de residuos peligrosos.

### VENTAJAS:

- Permite la succión de destilados de petróleo
- Cumple con todas las normas de seguridad exigidas por las empresas Petroleras
- Tiene una capacidad de succión veloz que le ayuda a contener los derrames
- Puede succionar a "espejo" y con dos ó tres mangueras en forma simultánea
- Succiona cualquier tipo de sustancia: aceite, gasolinas, aromáticos, corrosivos, crudo, sustancias químicas.
- Es un caballo de batalla para succionar derrames
- Puede operar en forma continua e ininterrumpida 24 horas
- Tiene la capacidad de trasiego a otros tanques

### SERVICIO DE POST VENTA

Garcia & Mallitz busca relaciones a largo plazo con sus clientes, es por ello que tenemos un servicio técnico de post venta que satisface los estándares más exigentes de nuestros clientes. Realizamos mantenimiento preventivo y correctivo. Ofrecemos capacitación en la operación de equipos.

### REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un amplio inventario de refacciones para todos los equipos vendidos para garantizar su operación continua. Así como una amplia gama de boquillas específicas para cada aplicación y suministramos refacciones para otras marcas de equipos. **Consúltenos.**

Equipo que cumple con todas las normas de seguridad para operación en situaciones de riesgo



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Vacío hasta 200 mbar (29"Hg).
- Flujos de succión desde 130 m<sup>3</sup>/hr hasta 7000 m<sup>3</sup>/hr (76 - 4122 PMC).
- Succión de sustancias inflamables y corrosivas.
- Diámetros de succión desde DN 50 mm hasta DN 200 mm (2"-8").



- Tanque de 10 m<sup>3</sup> a 16 m<sup>3</sup>.

Si usted tiene una aplicación especial no contemplada en este folleto, con gusto atenderemos sus necesidades. Contáctenos



### PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Equipo de desazolve de drenajes que cuenta con un sistema de reciclaje de agua. Agua y lodo son succionados del drenaje y depositados en el tanque de lodos. Eficientemente se separa el agua de los lodos y la basura en el tanque.

El agua sucia fluye a través de un sistema de filtración eficiente autolimpiable donde se separan las partículas pesadas y ligeras del líquido y éste fluye ya limpio hacia el tanque de agua. La etapa final de filtración ocurre en el tanque de agua producto de la desaceleración del flujo, lo que permite la sedimentación de las partículas finas restantes.

Este sistema de reciclaje permite obtener una óptima calidad del agua que se requiere para que la bomba de agua alta presión opere sin problemas de desgaste prematuro.

### VENTAJAS:

• Aumenta en un 100% la productividad diaria de desazolve y disminuye el consumo de agua potable o tratada

- Disminuyen los traslados a los tiraderos
- Elimina los traslados para ir a drenar el tanque de lodos
- No pierde tiempo en ir a cargar agua
- No interrumpe un trabajo en un pozo de visita por falta de agua ó tanque de lodos lleno de líquido
- Trabaja en forma continua sin tener que abastecerse de una toma de agua o de una pipa.
- Equipo ecológico que protege el medio ambiente al no requerir de agua fresca ni tratada para su operación.
- Permite disminuir la capacidad de diseño del tanque de agua y aumentar la de lodos .
- Equipo más versátil, permite un uso de bombas de agua con mayor flujo y presión, lo que a su vez permite el desazolve de colectores con diámetros mayores a 2 metros y un arrastre de lodos más rápido y efectivo.
- Excelencia tecnológica  
Disminuye el costo de operación.
- Equipo hecho a la medida de sus necesidades.
- Permite un desazolve efectivo en épocas de inundaciones.
- Tanque de agua y lodos unidos monolíticamente fabricado en acero. Evita fugas y deformaciones en los tanques de agua.
- Opción con operación automatizada de todas las funciones.
- Equipo diseñado para resolver cualquier tipo de problema en la limpieza del drenaje.
- Excelente opción para el desazolve en drenajes con carga hidráulica al 100%.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tanque de lodos 5 a 13 m<sup>3</sup>  
Tanque de agua con capacidad de 500 a 5600 lts (132-1500 gals).
- Bomba triplex de agua alta presión. El mejor desempeño de su clase  
Flujos de hasta 540 lt/min (142 gpm).
- Cerrojos hidráulicos o manuales.
- Bomba de vacío que permite la succión y descarga a distancia. Menor consumo de potencia. Succión ahogada y a espejo. Flujo de aire de 700-7000 m<sup>3</sup>/hr (530 -4122 PCM) Vacío hasta 100 mbar (27" HG).



- Caja de transferencia con accionamiento para 5 equipos auxiliares desde una sola estación de control.
- Pluma versátil con rotación 330° que permite succionar en cualquier posición.
- Carrete de agua alta presión con enrollado automático o manual, posición delantera ó trasera.



- Descarga mediante inclinación del tanque.
- Soplador con flujos de hasta 8000 m<sup>3</sup>/hr (4700 PCM) y un vacío de hasta 100 bar (27" HG)

### SERVICIO DE POST VENTA

Garcia & Mallitz busca relaciones a largo plazo con sus clientes, es por ello que tenemos un servicio técnico de post venta que satisface los estándares más exigentes de nuestros clientes. Realizamos mantenimiento preventivo y correctivo. Ofrecemos capacitación en la operación de equipos.

### REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un amplio inventario de refacciones para todos los equipos vendidos para garantizar su operación continua. Así como una amplia gama de boquillas específicas para cada aplicación y suministramos refacciones para otras marcas de equipos. **Consúltenos.**

# super-sauger

EQUIPO PARA SUCCIÓN INDUSTRIAL DE POLVOS, SÓLIDOS Y LÍQUIDOS



garcia&mallitz

www.garciamallitz.com  
info@garciamallitz.com  
Tel.: +52. (937). 372 42 11  
+52. (937). 372 00 73  
Fax: +52. (937). 372 37 66

## PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Serie diseñada principalmente para la succión de sólidos, lodos, polvos, catalizadores, malla molecular, recortes de perforación, ripios, productos con altas densidades y aplicaciones industriales que demandan un gran flujo de aire para transportar en forma neumática cualquier material. El equipo utiliza un soplador de gran volumen y un sistema de filtración para protegerlo de finos polvos que se desprendan durante la succión.

### PRINCIPALES CLIENTES:

- Industria Cementera
- Industria Siderúrgica
- Industria Química
- Industria Petrolera
- Industria Energética
- Proceso y Naval

### APLICACIONES:

Succión de silos de cemento, buques, granos, catalizadores, minerales, alúmina, cal, lodos de perforación, tierra, arenas, torres de enfriamiento, lodos pesados, residuos de tanques de almacenamiento de hidrocarburos, líquidos, entre otras muchas más.

### VENTAJAS:

- Equipo hecho a la medida de sus necesidades
- Excelencia tecnológica
- Alta eficiencia
- Gran versatilidad y mayor productividad
- Fácil operación y mantenimiento
- Bajo costo de operación y mantenimiento
- Succión rápida y efectiva
- Equipos robustos a prueba de abusos
- Amplia gama de accesorios para diferentes aplicaciones
- Permite succión hasta 500 mts de distancia del equipo
- Cuenta con un sistema de filtración de 3 etapas altamente efectivo
- Puede ser utilizado como hidroexcavador
- Cuenta con sistema de descarga presurizado

### SERVICIO DE POST VENTA

Garcia & Mallitz busca relaciones a largo plazo con sus clientes, es por ello que tenemos un servicio técnico de post venta que satisface los estándares más exigentes de nuestros clientes. Realizamos mantenimiento preventivo y correctivo. Ofrecemos capacitación en la operación de equipos.

### REFACCIONES Y ACCESORIOS

Contamos con un amplio inventario de refacciones para todos los equipos vendidos para garantizar su operación continua. Así como una amplia gama de boquillas específicas para cada aplicación y suministramos refacciones para otras marcas de equipos. **Consúltenos.**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Tanque de lodos de hasta 16 m<sup>3</sup> de capacidad.
- Pluma Versátil. Rotación de 330° que permite succionar en cualquier posición.
- Caja de transferencia con accionamiento de hasta 3 equipos auxiliares desde una sola estación de control.
- Soplador permite succión a distancia con varias tomas simultáneas. Flujo de aire de hasta 9520 m<sup>3</sup>/hr (5600 PCM). Vacío hasta 100 mbar (27" Hg) con toma de aire forzada.
- Filtración. Cuenta con un ciclón, filtración mediante cartuchos plegados, filtro grueso previo a la entrada del soplador.
- Descarga por medio de volteo, vibración o presión.
- Con sistema de limpieza de drenajes como opción.
- Sistema de descarga presurizada.

