



—
¡Su próxima
innovación
está aquí!

Soluciones innovadoras para sus necesidades de petróleo y gas.

Los clientes se asocian con Univar Solutions porque entendemos la energía. Entendemos el impacto y los costos asociados con el tiempo de inactividad. Es por eso que nuestras instalaciones son accesibles las 24 horas del día, los 365 días del año, con una respuesta rápida al día siguiente o el mismo día directo a su yacimiento o instalaciones.

El enfoque único de servicio al cliente de Univar Solutions se adapta a las necesidades de cada cliente para proporcionar un programa consistente y escalable sin comparación en la industria de energía. Entendemos la importancia de tener un equipo dedicado. Ofrecemos un equipo de profesionales de la industria totalmente integrado y dedicado al cliente que son responsables y están comprometidos con su éxito. Podemos ayudarle a acelerar su negocio, un proyecto a la vez.

Costo reducido de la propiedad total de productos químicos, capacidades de administración simplificadas y soluciones de servicio personalizadas, son solo algunos de lo que nos hace diferente y distinguen a Univar Solutions.

Servicios valiosos para optimizar sus operaciones.

Univar Solutions aumenta nuestra línea amplia y profunda de ingredientes químicos líderes de la industria con servicios de valor agregado para ayudar a optimizar sus operaciones y hacer crecer su negocio. Desde mezclas personalizadas y servicios de laboratorio propios para aumentar sus capacidades de Investigación y Desarrollo, hasta soluciones de telemetría para control de inventario de tanques automatizado y en tiempo real, hasta servicios completos para su cadena de suministro como nuestra solución de almacenamiento y entrega Minibulk y Chemcare para la gestión sostenible de residuos - y todo lo demás - una asociación con Univar Solutions le brinda la ventaja competitiva que necesita para mantenerse a la vanguardia en los desafiantes mercados de hoy.

Nuestro portafolio de productos de energía incluye:



Downstream

Univar Solutions tiene décadas de experiencia en el sector de refinación. Como su socio de confianza, trabajamos con ustedes muy de cerca para recopilar datos, comprender su logística y uso diario, y adaptar los productos a sus necesidades. Luego, aprovechando del tiempo de reacción competitivo de Univar Solutions y de la seguridad de suministro incomparable, buscamos minimizar el riesgo y la pérdida de ingresos al

proveer los productos que necesita, no importa donde esté o cuando lo necesite.

Como proveedor de productos químicos de petróleo y gas downstream, nos especializamos en productos para apoyar las siguientes áreas y con eso ayudar a satisfacer sus necesidades de refinación.



Productos básicos/commodities

Univar Solutions es el proveedor de productos básicos/commodities en el que usted puede confiar. Ofrecemos un suministro local seguro de artículos contractuales de gran volumen, como soda cáustica, ácidos y lejía para satisfacer sus necesidades cotidianas de operación.



Aditivos para combustible

La línea de productos de aditivos para combustible de Univar Solutions, que incluye nuestro exclusivo aditivo lubricante de éster sintético, se puede mezclar en paquetes combinados y tiene el respaldo de muestreo, simulación, optimización, solución de problemas y nuestra asociación con Innospec Fuel Specialties.



Endulzado de gas

Suministramos aminas y somos el distribuidor exclusivo de productos Ucarsol utilizados en el proceso de endulzamiento. También ofrecemos soporte técnico local y de proveedores, así como muestreo, optimización, simulación y resolución de problemas.



Fluidos de transferencia de calor

Ofrecemos un paquete de inhibidores premium, que incluye muestreo anual de productos, recomendaciones de diseño del sistema, optimizaciones y soporte técnico del proveedor. Univar Solutions tiene Dowtherm y Therminol, y somos el distribuidor exclusivo de Ucartherm y Norkool.



Absorbentes

Con la selección de absorbentes de Univar Solutions, puede asegurarse de que sus unidades de deshidratación funcionarán con la máxima eficiencia.



Productos turnaround (parada de la planta)

Brindamos servicios de respuesta para complementar los productos básicos y especializados que necesita, cuando los necesita. Nuestros servicios incluyen productos de limpieza en línea de contenedores y termocambiador, así como cambio total de catalizadores, limpieza de contenedores fuera de línea y eliminación de residuos. Los productos de limpieza están disponibles para la reducción de sulfuro de hidrógeno y gas LEL, sistemas de fluidos de transferencia de calor, limpieza de derrames, limpieza de contenedores, intercambiador en línea y limpieza de torres.



Tratamiento de agua

Extienda la vida útil de su membrana con nuestra selección y paquete completo de productos para el tratamiento del agua, que incluye resina de intercambio iónico, limpiadores especiales, membranas RO y los coagulantes exclusivos Vanblend de Univar Solutions.



Catalizadores

Univar Solutions ofrece una cartera de catalizadores para la purificación de hidrocarburos líquidos y gaseosos. Suministramos los productos que necesita para la purificación de gas de síntesis, plantas de azufre, gas de cola y purificación de otros gases o líquidos de hidrocarburos.

Midstream

Cualquiera sea su necesidad o desafío midstream, nuestros expertos en energía pueden ayudarle a comprender el problema, solucionar problemas o encontrar materiales nuevos o mejores.



Deshidratación de gas

Univar Solutions ofrece productos de deshidratación de gases como trietilenglicol, etilenglicol, tamiz molecular, geles de sílice y alúmina activada, junto con los beneficios adicionales de muestreo, optimización, resolución de problemas y soporte de campo local.



Endulzado de gas

Suministramos aminas comerciales como dietanolamina (dea), monoetanolamina (mea), metildietanolamina (mdea) y diisopropanolamina (dipa), y somos el distribuidor exclusivo de productos formulados ucarzol utilizados en el proceso de endulzado. También ofrecemos soporte técnico, muestreo, optimización, simulación y resolución de problemas.



Fluidos de transferencia de calor

Nuestros fluidos de transferencia de calor protegen sus sistemas a altas temperaturas. Univar Solutions trabaja con productos dowtherm, therminol y syltherm, y somos el distribuidor exclusivo de ucartherm y norkool. También ofrecemos una variedad de paquetes de inhibidores premium que se podrán identificar si necesario con nuestro muestreo anual de productos.



Control de hidratos

Suministramos productos de control de hidratos como metanol y rompe hidratos de vanblend, disponibles si es necesario a través de nuestra red satelital como resultado de la fabricación local.



Inhibidores

Ofrecemos productos inhibidores premium como ucar 268, diseñados para la estabilidad térmica y la protección proactiva del sistema en aplicaciones a alta temperatura.



Lubricantes

Univar Solutions ha establecido alianzas con líderes de la industria para proporcionar productos de lubricación superiores.



Productos turnaround (parada de la planta)

Brindamos servicios de respuesta para complementar los productos básicos y especializados que necesita, cuando los necesita. Nuestros servicios incluyen cambios completos de catalizadores, limpieza de contenedores y eliminación de residuos.



Purificación de gas

Univar Solutions suministra la línea de productos catalizadores de lecho sólido y captador de líquidos necesarios para la purificación de gas de síntesis, plantas de azufre, gas de cola y otros gases o líquidos de hidrocarburos.

Upstream

En Univar Solutions, aprovechamos nuestro tamaño y escala para ofrecer una oferta completa de productos y servicios al segmento upstream: a tiempo, según las especificaciones y dentro del presupuesto. Nuestro conjunto de productos especializados, productos básicos y soluciones de servicios personalizados le ayudarán a optimizar su base de proveedores y estrategias de inventario, minimizar y consolidar el gasto y optimizar las operaciones de la cadena de suministro.

Univar Solutions tiene mayor seguridad de suministro que cualquier otro distribuidor químico. Tenemos acceso a múltiples canales de suministro a través de varios fabricantes y podemos entregar de manera confiable volúmenes grandes y pequeños de productos en ubicaciones remotas y centrales. Al aprovechar la economía de los vagones de ferrocarril y nuestros servicios de minibulk, podemos garantizar ahorros de costos aún mayores para su negocio.

Brindamos gestión logística.

Podemos gestionar su logística de principio a fin para crear

eficiencias operativas y de costos desde el almacén hasta el yacimiento y en cualquier punto en el camino. Si necesita productos de varios proveedores, podemos consolidar los pedidos y organizar la recolección en un solo destino: nuestro almacén o enviarlos directamente al yacimiento.

Proporcionamos almacenamiento

También podemos almacenar sus productos patentados en nuestro almacén y proporcionar las cantidades necesarias según sea necesario, lo que resulta en una entrega más rápida y ahorros de costos inigualables. No solo puede confiar en que sus códigos y mezclas patentados están a salvo con nosotros, sino que también puede confiar que vamos a mantener un alto nivel de soporte al producto para garantizar una calidad superior. Valoramos su negocio y su asociación, y estamos aquí para apoyarlo. Como proveedor de productos químicos de petróleo y gas upstream, nos especializamos en productos para apoyar las siguientes áreas y con eso ayudar a satisfacer sus necesidades de su negocio de upstream.



Aditivos de cemento

Nuestra línea de aditivos de cemento incluye sílice, alcohol polivinílico, aditivos para pérdida de fluidos, estabilizadores de arcilla, aceleradores, retardadores y otros productos que pueda necesitar para garantizar el rendimiento óptimo de su cemento.



Productos básicos/ commodities

Univar Solutions es el proveedor de productos básicos/ commodities en el que usted puede confiar para ayudar a que su negocio crezca. Ofrecemos un suministro local seguro de artículos contractuales de gran volumen, alcohol polivinílico, metasilicato de sodio, ácido tioglicólico y ácido clorhídrico para satisfacer sus necesidades cotidianas de operación.



Perforación/aditivos de terminación

Podemos satisfacer sus necesidades de aditivos de perforación y ejecución con nuestra amplia gama de biocidas, floculantes y defloculantes, estabilizadores de arcilla, espumadores, lubricantes y otros productos.



Productos mejorados de recuperación de petróleo

Cuando usted se asocia con Univar Solutions, podemos ayudarle a mejorar sus volúmenes de entrada y alcanzar sus objetivos de recuperación de petróleo con productos de mejora como polímeros de modificación de flujo y surfactantes de control de flujo.



Aditivos de estimulación

Univar Solutions ofrece una amplia cartera de productos químicos y know-how para ayudarle a desarrollar su sistema de estimulación de fluidos. Nuestra cartera incluye reductores de fricción aniónicos, catiónicos, no iónicos y de alta viscosidad, inhibidores de incrustaciones, biocidas, no emulsionantes, agentes desviadores, lubricantes y reticuladores. Le ayudamos a concentrarse en las mejores y más rentables opciones de tratamiento probando y comparando procesos, incluido el circuito de flujo de fricción, bloque de escala, reología y columna de agua empacada para la captura de petróleo. También mezclamos aditivos personalizados para satisfacer las necesidades únicas de su aplicación.



Productos químicos

Univar Solutions es su proveedor de una cartera completa de productos químicos de producción que incluye inhibidores de parafina, inhibidores de corrosión, jabones, biocidas, surfactantes, espumadores, antiespumantes y muchos otros.



Servicios offshore

Además de nuestra extensa cartera, también ofrecemos soluciones de servicio a medida, como capacitación, pruebas de agua y gestión de residuos.



Capacidades de nuestros almacenes y plantas

Planta de distribución, Paraíso y almacén conduacán en Tabasco.

- Capacidad de almacenamiento de 450 m³ de ácidos.
- Capacidad de almacenamiento de 1,000 m³ de solventes.
- Planta de mezclas para sistemas base ácido.
- Laboratorio.
- Báscula camionera.
- Pipas con ahulado para transporte de ácido.
- Pipas para transporte de solventes.
- Almacén de distribución de conduacán.
- 1,000 m² de almacén de productos secos.
- Ubicado al interior del Parque Industrial Tabasco 2000 que cuenta con vigilancia 24/7.
- Planta de polímeros líquidos